



CERTIFICATO

Translation

L'ente di certificazione TÜV AUSTRIA GMBH certifica che

Compagnia tecnica lavori S.r.l.
Piazza Plebiscito, 4
21052 Busto Arsizio (VA) – Italy

Unità produttiva :

Via Magellano, 7
20090 Cesano Boscone (MI) - Italy

ha soddisfatto tutti i requisiti di qualità necessari per la saldatura secondo

EN ISO 3834-2

Data dell'audit:

20.02.2024

Il certificato è valido per i seguenti prodotti o gamma di servizi:

Produzione di strutture in acciaio, mediante fusione di saldatura, per tubazioni, recipienti a pressione, serbatoi e strutture per uso industriale e applicazione nel campo petrolio e gas.

Data di scadenza:

29.10.2026

Certificato n.: HZ-03863-24-I-POLM

Ente di certificazione
TÜV AUSTRIA GMBH
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Austria

Leonding, 11.03.2024

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile



Il mancato rispetto di tutti questi requisiti necessari, così come definiti nell'allegato, invaliderà questo documento.

this is a translation of the English version: The English version is legally valid

**Prova di conformità con i "Requisiti di Qualità della Saldatura"
secondo EN ISO 3834-2**

Verifica dei requisiti e revisione tecnica:	Esame dei requisiti di saldatura del contratto e riesame tecnico MOD-01 Commessa riesame: M175/2023 Procedura : PO 11 " Gestione Subfornitura "
Subappalto :	
Personale di saldatura :	Elenco qualifiche saldatori Mod-Proc. A
Personale per il monitoraggio e il collaudo :	§ 3 Manuale M01 Rev. 0 datato 10/08/2020
Attrezzatura :	Procedura : PO 03 " Gestione apparecchiature "
Saldatura e attività associate :	Elenco procedure saldatura e qualifiche Mod-Proc. A
Consumabili della saldatura :	Procedura : PO 06 " Approvvigionamento e gestione materiali d'apporto "
Stoccaggio materie prime :	Procedura: PO 02 " Approvvigionamento e gestione dei materiali base "
Trattamento termico :	§ 13 Manuale M01 Rev. 0 datato 10/08/2020
Monitoraggio e test relativi alla saldatura :	Procedura: PO 04 " Gestione delle saldature in produzione "
Non-conformità e misure correttive :	Procedura: P-NC 01 " Gestione non conformità "
Calibrazione e validazione della attrezzature di misurazione, monitoraggio e collaudo:	Procedura : PO 03 " Gestione apparecchiature e degli strumenti di misura "
Etichettatura e tracciabilità :	Procedura: PO 02 " Approvvigionamento e gestione dei materiali base "
Rapporti di qualità :	Procedura : PO 09 " Gestione dei documenti della qualità e di commessa "
Per ulteriori informazioni vedi: Indice dei contenuti (Manuale EN 1090) and M-doc 01	

Leonding, 11.03.2024

Ente di certificazione
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Certificazione responsabile



this is a translation of the English version: The English version is legally valid